

Nivo stručne sprema: III/IV

1. Šta radi bravar u rudarstvu?

Odgovor: Vršiti redovne preglede, servise, opravke i remonte mašina i postrojenja koje održava i o tome vodi evidenciju.

2. Koje alate koristi bravar?

Odgovor: Ključeve, čekice, turpije, brusilice, bušilice, aparate za zavarivanje.

3. Kada se vrši vizuelna kontrola alata?

Odgovor: Prije i poslije svake upotrebe alata, te na početku i završetku smjene.

4. Koje opasnosti prijete bravaru u rudniku?

Odgovor: Povrede pri radu s mašinama, nestručno rukovanje, varenje bez zaštite.

5. Koju zaštitnu opremu mora nositi bravar?

Odgovor: Zaštitne rukavice, zaštitne naočare, šljem, radno odijelo, zaštitu za sluh.

6. Šta se radi prije popravke stroja?

Odgovor: Mašina se isključuje iz napajanja i mehanički osigurava.

7. Kome se prijavljuje kvar na opremi?

Odgovor: Nadležnom rukovodiocu.

8. Zašto se koristi kutomjer?

Odgovor: Za mjerenje i označavanje uglova na metalnim dijelovima.

9. Ko održava radioničku opremu?

Odgovor: Bravari i tehničko osoblje prema rasporedu.

10. Kako se čuva precizni alat?

Odgovor: U za to predviđenim kutijama i suhim prostorijama - magacinima.

11. Šta je rezna ploča?

Odgovor: Ploča za rezanje metala koja se koristi na brusilicama.

12. Kako se sprječava požar pri varenju?

Odgovor: Korištenjem zaštitnih cerada i prisustvom aparata za gašenje požara.

13. Kako se prepoznaje neispravna brusilica?

Odgovor: Nepravilna buka, varničenje, nepravilno okretanje diska.

14. Šta je elektrolučno zavarivanje?

Odgovor: Elektrolučno zavarivanje je jedan od najčešće upotrebljivanih načina zavarivanja u praksi. Spajanje metala pomoću električne energije i toplote. Izvor energije za zavarivanje je električni luk.

15. Ko smije rukovati aparatima za zavarivanje?

Odgovor: Lica sa položenim odgovarajućim ispitom i zaštitnom i ostalom opremom potrebnom za zavarivanje.

16. Kada se vrši zamjena ležaja?

Odgovor: Kad se čuje šum/buka ili primijeti povećanje temperature na mjestu na kojem se on nalazi

17. Za šta se koristi moment ključ?

Odgovor: Za zatezanje vijaka tačno određenom silom.

18. Koje vrste spojeva materijala poznaješ?

Odgovor: Spoj zavarivanjem, spoj vijka sa podloškom i navrtkom, spoj zakovicama.

19. Kako se brusi metalni dio?

Odgovor: Pod pravim uglom, ravnomjerno i uz hlađenje po potrebi.

20. Koji su uzroci loma vijaka?

Odgovor: Nedovoljno kvalitetan vijak, prekomjerno zatezanje, zamor materijala, oštećenje uslijed korozije.

21. Ko mora dati nalog za zamjenu pokvarenog dijela mašine/opreme?

Odgovor: Nadležno tehničko lice ili šef pogona.

22. Koji materijali se najčešće spajaju zavarivanjem?

Odgovor: Čelik, nehrđajući čelik, aluminijum (metalni proizvodi).

23. Zašto je važno čistiti radno mjesto?

Odgovor: Radi sigurnosti, funkcionalnosti i pregleda mašine na kojoj radnik radi.

24. Šta je tehnički crtež?

Odgovor: Skica ili plan koji prikazuje oblik, dimenzije i tolerancije dijela koji je potrebno napraviti.

25. Kako se obavlja bušenje metala?

Odgovor: Bušilicom uz upotrebu odgovarajuće burgije za metal, brzine okretaja i po potrebi podmazivanja - hlađenja.

26. Kako se određuje zamjena lanca?

Odgovor: Prema istrošenosti i istezanju lanca.

27. Zašto se koristi podmazivanje?

Odgovor: Da bi se smanjilo trenje i produžio vijek trajanja dijelova.

28. Ko je odgovoran za sigurnost bravara pri radu?

Odgovor: Sam bravar i njegov neposredni rukovodilac.

29. Koja je uloga bravara pri remontu?

Odgovor: Demontaža - montaža, zamjena i ugradnja novih dijelova mašina.

30. Kako se sprečavaju nezgode na radu?

Odgovor: Poštivanjem uputstava, korištenjem zaštite i redovnom obukom.

31. Čime se upoznaje svaki zaposlenik koji zasnuje radni odnos?

Odgovor: Svaki zaposlenik se upoznaje sa poslom koji će obavljati, propisima i mjerama zaštite na radu i mjerama zaštite od požara.